

# Fiche Technique

Édité le 07/05/2026



 Fabrication Française



<b>Référence</b>	162150
<b>Désignation</b>	Armoire Fire Ranger 230 litres électronique FS1511E MKII S2
<b>Libellé</b>	Armoire Fire Ranger 230 litres électronique. Le coffre-fort Fire Ranger de Phoenix établit de nouvelles normes pour la protection contre le feu et le vol sous un format économique, pratique et attrayant. Protection contre le feu : Donne 30 minutes de protection contre le feu pour les documents papier à des températures jusqu'à 500°C Verrouillage : Équipé d'une serrure électronique de haute sécurité avec facilité d'utilisation (Série FS1510E). Verrouillage en option : Serrure à empreinte digitale de haute sécurité d'utilisation facile et capable de retenir 100 utilisateurs. Protection contre le vol : Le coffre est recommandé pour une couverture d'assurance pour l'argent liquide de 2.500€ et pour des objets de valeur de 25.000€ pendant une nuit . Construction de la porte : Dispositif de verrouillage à espagnolette trois voies de haute sécurité donnant une grande force et résistance à toute attaque. Couleur : Le coffre a un fini de peinture de haute qualité anti-rayures (RAL9003) Fire Ranger F1511K/FS1511E - Dimensions extérieures (LxHxP) mm : 600x1225x520 - Dimensions intérieures (LxHxP) mm : 506x1082x415 Ouverture de la porte : 690x50mm Poids : 77kg Capacité : 230 litres Nombre de rayons : 2 Garantie : 2 ans « Nous consulter, transport et manutention sur devis » Type d'éléments : Armoire forte
<b>Caractéristiques</b>	
<b>Caractéristiques environnementales</b>	
<b>Code EAN</b>	5032548102989
<b>Page catalogue</b>	265
<b>Poids du produit</b>	0.001 Kg



Pour toute question n'hésitez pas à nous questionner sur [ao@groupe-mtm.com](mailto:ao@groupe-mtm.com)