

Fiche Technique

Édité le 07/05/2026



Référence	858362
Désignation	Coffre fort 36L TITAN2 FS1283K FS1283K
Libellé	<p>Coffre fort 36L TITAN2 FS1283K. Le coffre Titan II de Phoenix est moderne, compact résistant au feu et aux attaques par effraction, il est conçu pour répondre aux besoins à des fins résidentielles et d'affaires. Protection contre le feu (papier) : Testé par la norme standard Internationale NT Fire 017 - 60, au centre Suédois SP Testing Centre le coffre protège les documents papier pendant 60 minutes. Protection contre le feu (Données Numériques) : Testé par la norme standard au feu MTC-DIP 120-60DM, le coffre protège les données numériques DVD, Clefs USB, Cartes mémoires, pendant 60 minutes. Verrouillage : Equipé d'une serrure à clef de haute sécurité et fourni avec deux clefs. Protection de sécurité : le coffre-fort est recommandé pour un risque de trésorerie de 2000€ ou de 20, 000 € pour les objets de valeur pendant une nuit. Le coffre est prêt pour être fixé au sol, avec boulonnerie fournie pour sol en béton. Test de chute : A été testé pour une chute de 9,1 mètres avec résistance à l'impact pour une chute à travers les étages en feu d'un bâtiment ou l'effondrement de l'immeuble. Caractéristiques spéciales : Tous les modèles sont fournis avec des crochets pour clefs, et les modèles FS1272E & FS1273E ont l'avantage d'être équipés d'une étagère à hauteur réglable et d'un tiroir amovible. Couleur : Finition par une peinture de qualité supérieure anti-rayure RAL9003 Blanc Dim extérieures (LxHxP) mm : 400x515x440 Dim intérieures (LxHxP) mm : 300x405x300 Poids 53 kg Capacité 36 litres Dimensions et poids emballés 610mm x 500mm x 550mm / 55kg Crochets à clefs à l'intérieur : 4 Garantie 2 ans. « Nous consulter, transport et manutention sur devis » Type d'éléments : Coffre fort ignifugé</p>
Caractéristiques	
Caractéristiques environnementales	
Code EAN	5032548003422
Page catalogue	262
Poids du produit	53 Kg

Pour toute question n'hésitez pas à nous questionner sur ao@groupe-mtm.com